



MARAT RYBNIK Sp. z o.o.

44-203 RYBNIK, UL. BRZEZIŃSKA 8A

tel.: (032) 43 28 888, fax: (032) 43 28 887

e-mail: biuro@marat.com.pl www.marat.com.pl



Rybnik, 26.10.2009

„Marat Rybnik” Spółka z ograniczoną odpowiedzialnością

Ul. Brzezińska 8A, 44-203 Rybnik

NIP 6422694376

REGON 276922955

ZAPYTANIE OFERTOWE

W związku z planowaną rozbudową przedsiębiorstwa „Marat Rybnik” Spółka z ograniczoną odpowiedzialnością, zwracamy się z prośbą o przedstawienie oferty handlowej dotyczącej następujących urządzeń, których zakup jest planowany przy wykorzystaniu środków z Europejskiego Funduszu Rozwoju Regionalnego w ramach Regionalnego Programu operacyjnego Województwa Śląskiego 2007-2013.

Prosimy aby oferta została przesłana w formie elektronicznej (e-mail) jak również pocztą.

Specyfikacja techniczna planowanych do zakupu urządzeń:

Nazwa urządzenia	Specyfikacja techniczna (specyfikacja zawiera podstawowe parametry dla planowanych do zakupu urządzeń)
Wiertarko – frezarko – wytaczarka pozioma typ WHN 13 CNC – WHQ 13 CNC z systemem sterowania Heidenhain iTNC 530 wraz z oprzyrządowaniem	Średnica wrzeciona roboczego 130 mm, Stożek wrzeciona ISO 50, Wrzeciennik typu N: Zakres obrotów wrzeciona roboczego 10 – 1500 min ⁻¹ , Moc nominalna silnika głównego 37 kW, Nominalne obroty wrzeciona 106 min ⁻¹ , Maks. stały moment skręcający wrzeciona 3322 Nm, Maks. moment skręcający wrzeciona (S6-60) 4132 Nm, Wrzeciennik typu R: Zakres obrotów wrzeciona roboczego 10 – 3000 min ⁻¹ , Moc nominalna silnika głównego 37 kW, Nominalne obroty wrzeciona 141 min ⁻¹ , Maks. stały moment skręcający wrzeciona 2502 Nm, Maks. moment skręcający wrzeciona (S6-60) 3111 Nm, Wysuw wrzeciona W 800 mm, Wrzeciennik typu R5 – z nie wysuwającym wrzecionem: Zakres obrotów wrzeciona roboczego 10 – 5000 min ⁻¹ , Moc nominalna silnika głównego 28 kW, Nominalne obroty wrzeciona 262 min ⁻¹ , Maks. stały moment skręcający wrzeciona 1018 Nm, Maks. moment skręcający wrzeciona (S6-60) 1265 Nm, Przestawienie pionowe wrzeciennika Y 2000, 2500, 3000 mm, Przestawienie wzdłużne stojaka Z 1250, 1600, 2000 mm, Nominalne obciążenie środkowe stołu: Wykonanie z obrotowym stołem roboczym – typ S12/ S20 12000, 20000 kg, Wymiary powierzchni mocującej stołu roboczego: Obrotowego 1800x1800 mm lub 1800x2200 mm lub 1800x2500 mm, Średnica otworu centrującego powierzchni mocującej stołu obrotowego 100H6 mm, Posuwy robocze – zakres: X, Y, Z, W 10000 mm.min ⁻¹ , B stół typu S12/S20 1,5/1 obr./min., Posuwy szybkie: Y, Z, W 10000 mm.min ⁻¹ , X 8000 lub 10000 mm.min ⁻¹ .

Z poważaniem
„Marat Rybnik” sp. z o.o.

